

# خرنامه توسعه دریت

شماره ۵۲



شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه

✉ info@memradco.com



# گوناگون

## ژئوتوریسم راهی برای توسعه پایدار

توسعه پایدار بر سه اصل پایداری بوم شناختی، پایداری اجتماعی - فرهنگی و پایداری اقتصادی استوار است. پایداری بوم شناختی ساز گار بودن توسعه با حفظ فرایندهای اساسی زیست محیطی، تنوع و گونه های زیستی را تضمین می کند.

پایداری اجتماعی - فرهنگی سازگاری توسعه با فرهنگ و ارزش های مردمی و هویت جامعه را مورد بررسی قرار می دهد و پایداری اقتصادی توسعه کارآمد اقتصادی را مطالعه می کند تا منابع برای آینده گان نیز باقی بمانند.

گردشگری از عوامل اصلی توسعه پایدار در سطوح اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی و زیست محیطی می باشد. ژئوتوریسم به عنوان یکی از زیر مجموعه گردشگری پایدار محسوب می گردد و هدف آن حفظ منابع گردشگری در مقاصد است.

محل پیدایش این سنگ کمیاب است و بیشتر در آلمان شرقی، URSS، ایران، مصر، آمریکا و چین و هندوستان یافت می شود. و در حال حاضر انواع مرغوب آن در ایران و هندوستان به صورت معدنی در دسترس است.

فیروزه یک کانی کمیاب و ارزشمند به رنگ های طیف فیروزه ای (آبی روشن تا سبز) و از رده فسفات است. این کانی به دست فیروزه تراشان شکل داده می شود و به عنوان نگین برای انگشت، گردنبند، گوشواره و دیگر جواهرات به کار می رود. همراه داشتن این سنگ در دین اسلام به عنوان انگشت سیار توصیه شده است. بهترین نوع فیروزه جهان به دلیل امتداد داشتن رگه های فیروزه از خراسان تا هندوستان ، فیروزه نیشابوری و هندی می باشد.

همچنین در شهر باک استان کرمان، معدن فیروزه بزرگی وجود دارد که قابل مقایسه با فیروزه نیشابور است.

فیروزه در ۲ نوع صاف (عجمی) و رگه دار (شجری) یافت می شود. در ایران نوع عجمی طرفداران زیادی دارد . همچنین نوع عجمی نیشابوری با قیمت بسیار بالا معامله می شود. ماده رنگی فیروزه مربوط به مس و آهن است. فیروزه سنگی زنده است. مواد شیمیایی چربی ها، اسیدها... باعث آسیب رساندن به فیروزه می شوند.

## ژئوتوریسم چیست؟

واژه ی ژئوتوریسم از دو بخش « ژئو » که اشاره به جاذبه های زمین شناسی، ژئومورفولوژی و میراث معدن کاری دارد و « توریسم » به معنای گردشگری تشکیل شده است و به طور کلی با جاذبه های طبیعت بی جان سروکار دارد. این نوع گردشگری را با عنوان زمین گردشگری نیز می شناسند.



## ژئو پارک ها مقاصد ژئوتوریسم

### مخاطبان ژئوتوریسم

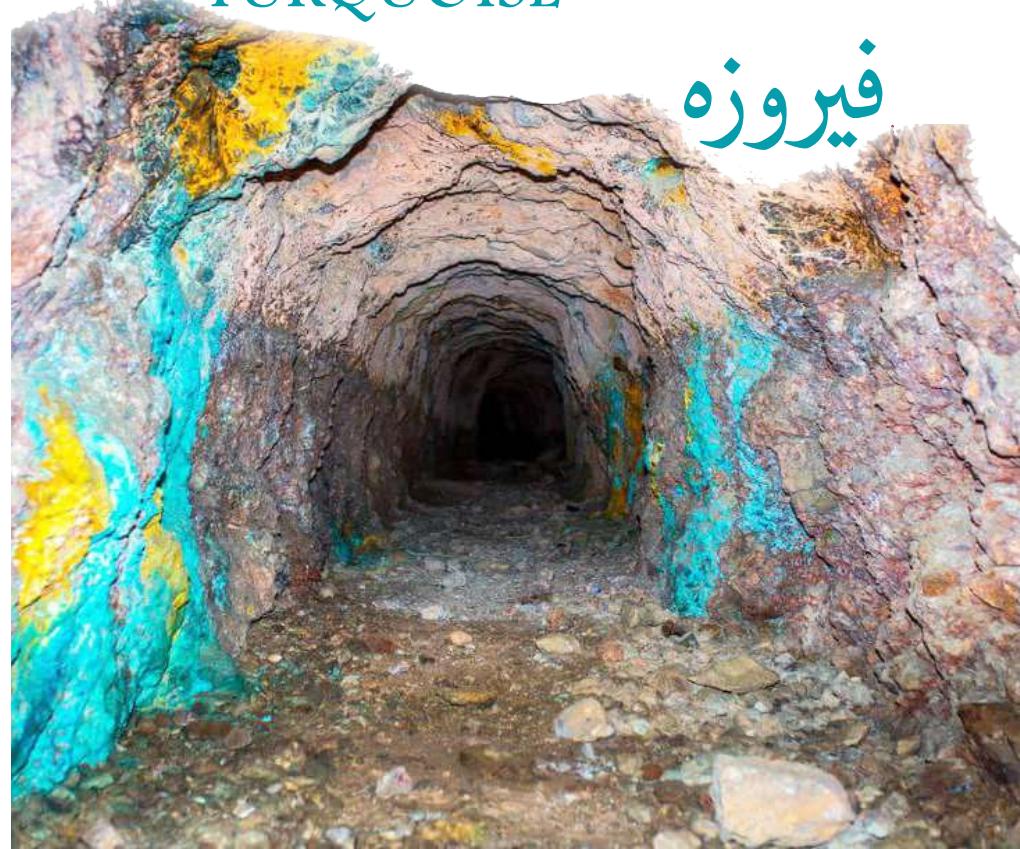
بیشتر مخاطبان ژئوتوریسم متخصصان و کارشناسان زمین شناسی و ژئومورفولوژی می باشند اما در برخی موارد گردشگران علاقه مند به طبیعت نیز در این نوع سفرها شرکت می کنند. در جریان فعالیت های زمین گردشگری، فرد تنها به تماسای پدیده های طبیعی نمی پردازد بلکه با مبانی پیدایش آنها نیز آشنا شده و اهمیت وجودی آنها را نیز بررسی می کند.

تام هوز از انگلستان نخستین تعریف علمی از ژئوتوریسم را در سال ۱۹۹۵ به این صورت ارائه داد: ژئوتوریسم ارائه ی امکانات خدماتی و تفسیری به منظور قادر ساختن گردشگران به کسب دانش و درک زمین شناسی و ژئومورفولوژی (با مشارکت آنها در توسعه ی علوم زمین)، فراتر از درک صرفاً زیبایی های محض یک مکان است.

یکی از مهم ترین مقاصد ژئوتوریستی، ژئوپارک ها هستند. ژئوپارک منطقه ای را شامل می شود که چندین پدیده بارز زمین شناسی در آن قرار دارد و میراث زمین شناختی آن ناحیه با مدیریتی دقیق و مستمر، حفظ و نگهداری می شود. این محدوده باید بتواند در توسعه اقتصادی جوامع پیرامون خود نقش مؤثری ایفا نماید. در برخی ژئوپارک ها علاوه بر پدیده های زمین شناسی تعدادی از آثار تاریخی، بوم شناسی، باستان شناسی و میراث فرهنگی نیز دیده می شود.

## TURQUOISE

# فیروزه



# فهرست مطالب



امام حسین علیه السلام فرموده اند:  
هم فکری و تقویت اندیشه ها از گرد هم آمدن افراد، ایده های قوی و آرای محکم تولید می شود.  
«اضربوا بعض الرُّأَیِ ببعض يتوَلَّدْ مِنْهُ الصَّوَابُ» (سوره آل عمران، آیه ۱۰۳):  
رأی ها را، برخی بر برخی دیگر، عرضه کنید (و آن ها را کنار هم نهیيد)، که رای صحیح از آن  
متولد خواهد شد.

## فهرست مطالب

### ■ شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه(ممراکو)

٤	درباره شرکت
٥	طرح ها و پروژه های ممراکو و درصد پیشرفت آن ها
٦	اخذ مجوز صادرات به اتحادیه اروپا توسط کارخانه آهک و دولومیت
٦	گزارش ثبت دانش در کارخانه فراوری زغالسنگ
٧	گزارش ثبت دانش واحد مکانیک کارخانه آهک و دولومیت
٧	گزارش ثبت دانش واحد توسعه مدیریت کارخانه آهک و دولومیت
٨	گزارش ثبت دانش واحد تولید کارخانه آهک و دولومیت
٩	خبرهای میدکو
١١	خبرهای ممراکو

steel: from mining to manufacturing.

۱۳

## خبرنامه توسعه و مدیریت شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه(ممراکو)

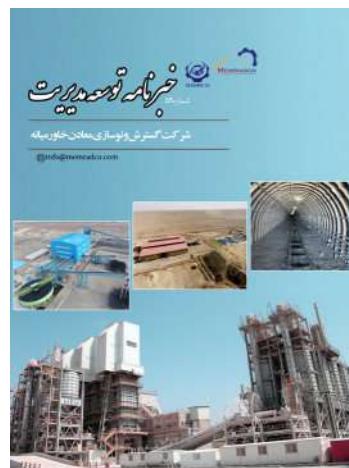
شماره ۵۲

مدیر مستول: آقای مهندس الیاس ایران نژاد

مدیر اجرایی: مصصومه قطب الدینی

همکاران این شماره: آقای مهندس بختیاری(کارخانه زغالسنگ طبس)، آقای مهندس شهیدی، آقای مهندس علیپور و آقای مهندس سلطانی (کارخانه آهک و دولومیت)  
شماره تماس: +۹۸(۲۱)۸۸۵۷۳۸۷۴

نشانی: تهران - شهرک غرب - تقاطع بلوار خوردهن و خیابان ایران زمین شمالی -  
ساختمان های دوبیال - برج آرمنیه - طبقه اول - واحد ۱۰۳



## درباره شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه

شرکت گسترش و نوسازی معدن خاورمیانه با هدف تامین مواد اولیه معدنی کارخانجات هلدینگ میدکو (توسعه معدن و صنایع معدنی خاورمیانه) و سایر کارخانجات داخلی با تمرکز بر معدن سنگ آهن، سنگ مس و زغال سنگ در آبان ماه ۹۱ تأسیس گردید.

- خرید، فروش و سرمایه‌گذاری در معادن و صنایع معدنی داخل و خارج از کشور  
تهیه و تأمین اقلام معدنی مورد نیاز مجتمع‌های زیر مجموعه هدایت‌گردانکو و سایر واحدهای تولیدی  
خدمات بازرگانی داخلی و خارجی در خصوص واردات و صادرات اقلام مورد نیاز  
تولید انواع مواد معدنی اولیه و محصولات وابسته  
مشاوره تخصصی در امور معادن و صنایع تولیدی مربوطه  
اخذ نماندگم از شبکت‌های معتر خارج، سازنده ماشین: آلات و تجهیزات معدنی



شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه در راستای اهداف شرکت میدکو به منظور توانمندسازی پرسنل شرکت و خانواده های ایشان در طول سال با قراردادن برنامه ها و مسابقات آموزشی، اینمنی و پهداشت نسبت به ارتقاء سطح دانش و مهارت های ایشان عمل می نماید.

پیام خدا  
برنامه های آمادگی جسمانی مسرا دکو

مسابقات آمادگی جسمانی  
ویژه نیروهای HSE و حراست  
مجتمع های کرمان، طبس و چاه موسی

طبقات	زمان	مسافت	طبقات	زمان	مسافت
طلاب زن	شنبه روزی زمین	براز و نشست	دو	۲۰۰ متر	دو
					۵-۷ کیلومتر
					۱۰-۱۲ ساعت

مسابقات پیورت جدالکاره در هر چندین بزرگوار و نتایج نسبت در ساد اعلام خواهد شد.  
برای کسب امتیازات بستر با اتفاق همین خبر آمادی سناه تقویران تعاصی حاصل نمایید.

ردیف	ساعت	محل	برگزارکننده
۲۲	۱۴:۰۰-۱۵:۰۰	روش های پرواز خات در برگزاری پروردی	سازمان آذار ۱۳۹۹
۲۲	۱۴:۰۰-۱۵:۰۰	معارفی پروشی ایام تولد استادانه مس	سازمان آذار ۱۳۹۹
۲۲	۱۴:۰۰-۱۵:۰۰	معارفی پروضی های اکتشافی طبی	سازمان آذار ۱۳۹۹
۲۲	۱۴:۰۰-۱۵:۰۰	معارفی پکیج متحتم: این هفته مخدع آنکه و دنولوگی	کرمان: آذار ۱۳۹۹



## طرح ها و پروژه های شرکت گسترش و نوسازی معدن خاورمیانه (ممراکو)



نام طرح / پروژه:  
مجتمع مس چاه موسی

موقعیت جغرافیایی محل پروژه : استان سمنان شهرستان شاهرود روستای طرود تاریخ شروع پروژه : ۱ فروردین ۱۳۸۹ میزان اشتغالزایی: ۴۵ نفر مشخصات مواد اولیه مورد نیاز: سنگ مس طرفیت کارخانه/ پروژه: ۵۰۰ تن در سال درصد پیشرفت: ۱۰۰ درصد



نام طرح / پروژه:  
کارخانه فرآوری زغال سنگ ممراکو  
موقعیت جغرافیایی : ۱۰۰ کیلومتری جنوب شرقی شهرستان طبس تاریخ شروع پروژه : ۱۱ / ۱ / ۱۳۹۳ میزان اشتغالزایی: ۶۰ نفر مستقیم مواد اولیه : زغالسنگ خام کک شو، منیتیت، فلکولانت، آب، فروتر پیشرفت پروژه: ۹۹ / ۸ درصد



نام طرح / پروژه:  
محدوده اکتشافی سامانلو

موقعیت جغرافیایی محل پروژه : مشکین شهر- اردبیل تاریخ شروع پروژه : ۱ فروردین ۱۳۹۵ درصد پیشرفت: ۳۱ درصد (توقف عملیات - به دلیل مخالفت سازمان انرژی اتمی)



نام طرح / پروژه:  
محدوده اکتشافی چنگوره

موقعیت جغرافیایی محل پروژه: تاکستان- قزوین تاریخ شروع پروژه : ۱ فروردین ۱۳۹۵ درصد پیشرفت: ۳۹ درصد



نام طرح / پروژه:  
محدوده اکتشافی ساریخانلو

موقعیت جغرافیایی محل پروژه : مشکین شهر تاریخ شروع پروژه : ۱ فروردین ۱۳۹۵ درصد پیشرفت: ۳۵ درصد (توقف عملیات - به دلیل مخالفت سازمان انرژی اتمی)



نام طرح / پروژه:  
کارخانه تولید آهک و دولومیت

موقعیت جغرافیایی محل پروژه : کرمان مجتمع فولاد بوتیا تاریخ شروع پروژه : ۱۰ شهریور ۱۳۹۴ میزان اشتغالزایی: ۱۲۵ نفر مساحت زمین: ۱۲ هکتار مشخصات مواد اولیه مورد نیاز: سنگ آهک  $\text{CaCO}_3$  و سنگ دولومیت طرفیت کارخانه/ پروژه: ۱۲۰۰ تن آهک و دولومیت در روز درصد پیشرفت: ۹۹ / ۴۲ درصد



نام طرح / پروژه:  
معدن بلوک ۲ و ۳ پروده شرقی

موقعیت جغرافیایی محل پروژه: ۱۲۰ کیلومتری جنوب غربی شهرستان طبس تاریخ شروع پروژه: ۱ آبان ۱۳۹۵ - مساحت زمین: ۱۸۰ کیلومتر مربع - طرفیت کارخانه / پروژه: ۸۰۰ هزار تن زغال خام کک شو



نام طرح / پروژه:  
معدن و سایت خردایش دولومیت هوتك  
موقعیت جغرافیایی محل پروژه : استان کرمان، شهرستان کرمان، شهر چترود، فاصله کیلومتری روستای ۵۵ مسعود تاریخ شروع پروژه : ۶ مهرماه ۱۳۹۵ میزان اشتغالزایی: ۷۵ نفر مساحت زمین: ۱۴۰ هکتار مشخصات مواد اولیه مورد نیاز: سنگ دولومیت با میزان  $\text{MgO}$  بالای ۲۰ درصد طرفیت کارخانه/ پروژه: ۲۵ هزار تن سنگ دولومیت دانه بندی شده ۳۰-۶۰ میلیمتر درصد پیشرفت: ۱۰۰ درصد



برای اولین بار در میدکو:

## اخذ مجوز صادرات به اتحادیه اروپا توسط کارخانه آهک و دولومیت (ممراکو)

مهندس وحید فراهانی  
 مدیر مجتمع آهک و دولومیت

مقدمه : واژه CE مخفف کلمه فرانسوی Conformity European (تطبیق اروپایی) بوده و به عبارتی دیگر نیز برگرفته از دو کلمه community

گردد. محصول تولیدی نیز با طرح کنترلی که بر اساس الزامات استاندارد EN-459-EN-459-2 تنظیم شده است انطباق داده م شود. آنالیزهای شیمیایی و فیزیکی طبق استاندارد EN-459-2-EN-459-2 انجام و با الزامات این استاندارد مطابقت داده می شود. ارزیابی محصول و صدور گواهینامه CE توسط نمایندگان شرکت Dedal بلغارستان صورت گرفت. نحوه ی برقراری ارتباط شرکت ممراکو و شرکت Dedal و ارسال مدارک جهت ممیزی به این شرح می باشد:

- ۱ اعلام مشخصات محصول و نوع فرآیند تولید و ارائه تمامی نقشه ها و مدارک فنی و مشاوره غیرحضوری و در نهایت بازدید و ملاقات حضوری نماینده شرکت Dedal.
- ۲ تائید نهایی مدارک ارسالی توسط شرکت Dedal صورت گرفت و تاریخ و برنامه ارزیابی به شرکت ارسال گردید.
- ۳ در نهایت در تاریخ ۷/۵/۹۹ ممیزی CE با حضور جانب آقای جلالی و نماینده Dedal و با همراهی اینجانب و سرپرستان واحدهای مختلف کارخانه صورت گرفت. تمامی واحدها با توجه به چک لیست ممیزی، ارزیابی شدند و در نهایت کارخانه آهک با توجه به نتایج ممیزی صورت گرفته از جانب شرکت Dedal موفق به اخذ گواهینامه CE گردید.

زغالسنگ و ایجاد خطرات شدید سلامتی برای اپراتورهای سنگJOR و همچنین آلودگی زیست محیطی که بر اثر گرد و غبار وجود داشت. که در نتیجه برای از بین بردن این مشکل اقدام به نصب اسپارجرهای پاشش آب بر روی شوت ها و نوار نقاله منطقه خشک کارخانه فرآوری زغالسنگ گردید.

که این مسئله باعث از بین رفتن گرد و غبار و حفاظت از محیط زیست و حفظ سلامتی پرسنل گردید.



علامت بیانگر رعایت حداقل الزامات اساسی تعریف شده در زمینه ی تولید محصولات، جهت حفاظت از سلامتی و ایمنی و مشخصات تعريف شده در اروپایی متعدد کننده و نیز محیط زیست می باشند. تمرکز این گواهی نامه بر روی فرایند تولید محصول و تست های انجام شده در حین فرآیند و استقرار آن می باشد. فعالیت های کارخانه آهک و دولومیت جهت اخذ این گواهینامه به شرح ذیل می باشد: فرایند تولید: از ابتدای ورود مواد اولیه به کارخانه و آنالیزهای فیزیکی و شیمیایی و تطابق آن با طرح کنترلی مواد اولیه آغاز می

European به مفهوم اروپایی متعدد می باشد. علامت CE انطباق محصول با قوانین و مشخصات تعريف شده در اروپایی متعدد را نشان می دهد. محصولی که موفق به اخذ این آرم می شود می تواند در تمامی کشورهای اروپایی متعدد و اتحادیه آزاد اروپا بدون محدودیت برای فروش، به بازار عرضه شود و با داشتن آرم CE مجوز ورود به بازارهای اروپایی را پیدا نماید. علامت CE تطابق محصول با الگوها و دستورالعمل های تعريف شده در این اتحادیه را نشان می دهد. به عبارت دیگر داشتن این



کردن آن و توقف خط تولید بوده ایم. بنابراین برای از بین بردن این مشکل اقدام به طراحی و ساخت یک اتاق خنک کننده با پنل های سلولزی گردید. که ساخت این اتاق باعث کاهش دمای ژنراتورخانه به میزان ۱۰ درجه سانتی گراد شد.

**به نصب اسپارجرهای پاشش آب بر روی شوت ها و نوار نقاله های منطقه خشک کارخانه**

به علت وجود گرد و غبار سیار زیاد



مهندس بهرام بختیاری  
 مدیریت کارخانه فرآوری زغالسنگ

### ساخت اتاق خنک کننده دیزل ژنراتور

به علت گرمای بیش از حد منطقه طبیعی در فصل تابستان (گاهی اوقات حدوداً ۵۰ درجه سانتی گراد) دیزل ژنراتورهای تامین کننده برق کارخانه فرآوری زغالسنگ در اثر کار، گرمای زیاد تولید می نمایند که این مسئله باعث افت کاری دیزل ها می شود و به جهت جلوگیری از آسیب به آنها مجبور به خاموش

## رفع شکستگی مکرر کاورهای اسکرین ها با استفاده از چسب های سلیکونی

فضای مابین کاور و شاسی اسکرین از یک نوع ضربه گیر استفاده شده است که به مرور زمان خاصیت خود را از دست داده و عملکرد غیر صحیح آن باعث انتقال نیرو از اسکرین به کاور و در نهایت تمرکز نتش و بروز ترک در کاور می گردد که این عیب با پرکردن فضای مذکور توسط نخ نسوز و چسب های سلیکونی بسیار کاهش یافته است.



برداری از اسکرین های ناحیه فید، بروز ترک بروی کاور اسکرین ها مشاهده میگردد و این ترک ها به مرور زمان توسعه پیدا می کرد. علیرغم جوشکاری انجام شده در محل ترک های بوجود آمده مجدداً شاهد بروز ترک های جدید بروی کاور بودیم.

پس از بررسی تیم مکانیک مشخص گردید



مهندس علی شهیدی - سرپرست مکانیک کارخانه آهک و دولومیت پس از شروع بهره



## واحد توسعه مدیریت در کارخانه آهک و دولومیت



توسط واحد توسعه مدیریت: ۱- تهیه فرآیندهای سطح یک مجتمع آهک و دولومیت ۲- تشکیل جلسات مدیریت ریسک با هدف شناسایی، ارزیابی و اولویت دهی به ریسک های واحدها ۳- تشکیل جلسات طوفان فکری جهت شناسایی بیشترین ریسک های محتمل ۴- تشکیل جلسات تجربه نگاری با هدف استخراج درس آموخته ها و مستدسانی آنها ۵- برگزاری جلسات با واحد توسعه مدیریت میدکو جهت اشتراک گذاشت تجرب و درس آموخته های پژوهه ۶- تشکیل تیم مدیریت دانش ۷- ساخت واحد مرکز دانش و نوآوری ممرادکو که تا تاریخ ۰۳/۰۸/۹۹ آماده بهره برداری می باشد.

مراحل انجام ممیزی: ۱- برنامه ریزی ۲- آماده سازی ۳- اجرا ۴- گزارش دهی می باشد. ممیزی واحدها براساس چک لیست



ارزیابی الزامات استانداردهای ISO ۹۰۰۱، ۱۴۰۰۱، ۴۵۰۰۱ انجام گردید و امتیاز و رتبه هر واحد مشخص شد. اقدام بعد: تهیه لیست تجمیع شده اهداف خرد کلیه واحدها، تهیه لیست تجمیع شده پایش و اندازه گیری اهداف خرد براساس مقدار هدف پیش بینی شده، که بعد از اندازه گیری و پایش، درصد رسیدن به اهداف و تحقق برنامه های هر واحد بر اساس مقدار هدف پیش بینی شده ارزیابی انجام شد که منجر به کتابچه اهداف و برنامه های اجرایی سال ۱۳۹۹ گردید. دیگر اقدامات انجام شده و در حال اجرا



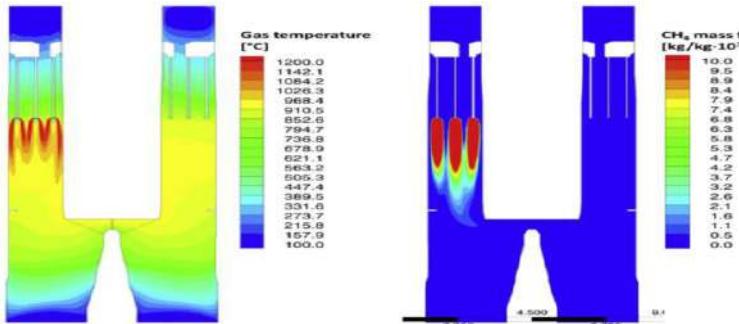
مهندس حامد علیپور - واحد توسعه مدیریت در کارخانه آهک و دولومیت براساس خط مشی جامع تعالی سازمانی شرکت نوشته توسط مدیریت محترم عامل شرکت نوشته و ابلاغ شده است فعالیت خود را آغاز کرد. مرحله اول: نصب خط مشی جامع تعالی سازمانی در کلیه واحدهای کارخانه انجام گردید. جهت تحقق اهداف کلان شرکت، نیاز به پیاده سازی استانداردهای ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵، ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵، ISO ۴۵۰۰۱:۲۰۱۸:۴۵۰۰۱ و ISO ۲۰۱۸:۴۵۰۰۱ می باشد که در این راستا اقدامات زیر انجام شد: تکمیل ۱- فرم چارچوب سیستم های مدیریت کیفیت، اینمنی و زیست محیطی ۲- فرم مدیریت اینمنی و بهداشت حرفة ای ISO ۲۰۱۸:۴۵۰۰۱-۳- فرم مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ که توسط سرپرستان واحدها انجام گردید. تمامی مستندات در کلیه واحدهای کارخانه نصب شد. (مقرر شد سرپرستان واحدها به کلیه زیرمجموعه های خود انجام تمام موارد فرم ها را توضیح و آموزش دهند). اقدام بعدی تهیه دستورالعمل های کاری می باشد که توسط سرپرستان واحدها انجام شد. (تعداد ۷۲ دستورالعمل تهیه، تأیید و به تصویب رسیده است) اقدام بعد انجام ممیزی داخلی واحدها بود که در سال ۱۳۹۹ دو مرحله ممیزی داخلی در ۶ ماه اول سال انجام شده است.



## مدل سازی کوره ها با روش دینامیک سیالات محاسباتی (CFD) به منظور پیش بینی و بررسی رفتار کوره و عملیات تولید

به صورت منظم توزیع گاز در داخل کوره بهینه سازی می گردید تا با بهینه ترین میزان مصرف گاز و انرژی، بالاترین کیفیت ممکن بدست آید. نتایج مصرف گاز در ماه های اخیر از کاهش ۱۰ درصدی مصرف گاز با حفظ کیفیت بالای محصول حاکی است.

از سویی دیگر با توزیع یکسان سوت و همگن کردن احتراق در داخل کوره به حفظ نسوزکاری کوره های کمک شایانی می نماید



که نتایج آن در سال های آینده و با کاهش هزینه های نگهداری کوره ها مشخص خواهد شد.

با توجه به اطلاعات خروجی از مدل های محاسباتی، کنترل پذیری کوره بسیار راحت تر شده است زیرا در مدل این امکان وجود دارد که ویژگی های فیزیکی و شیمیایی سنگ خوارک را به عنوان داده ورودی به سیستم داد و بهینه ترین حالت ممکن را برای تنظیم کوره با شرایط جدید بدست آورد. مدل سازی و شبیه سازی کوره که قبلاً از این فقط در دست دو شرکت مطرح صاحب تکنولوژی تولید آمده می باشد در آینده می تواند مجموعه را به یکی از قطب های تکنولوژی تولید آمده و دولومیت در منطقه و حتی دنیا تبدیل نماید و با توسعه دادن مدل و پیشرفت هر کدن روش های شبیه سازی در آینده دستاوردهای بسیار چشمگیری برای مجموعه خواهد داشت.

می گرفت و نتایج واقعی با نتایج حاصل شده از خروجی های شبیه سازی مقایسه می گردید. این فرآیند به ما این امکان را داد که زمان رسیدن به شرایط پایدار برای این کوره بسیار سریع تر از کوره اول باشد. هنگام راه اندازی کوره اول ۲۱ روز طول کشید تا کوره به شرایط پایدار برسد ولی استفاده از نتایج مدل رفتار کوره ها و شبیه سازی آن حین راه اندازی کوره دوم این زمان را به ۲ روز کاهش



سیحان سلطانی نژاد - رئیس عملیات تولید در کارخانه آهک و دولومیت - فلسفة کنترل کوره های دابل شفت بر مبنای بهینه سازی واکنش احتراق و فرآیند کلسانیسیون سنگ آهک می باشد. با توجه به طراحی و تکنولوژی این کوره ها پارامترهای متعددی بر رفتار کوره و بهینه سازی فرآیند تولید تأثیر گذارد است که شناخت این پارامترها، بررسی رفتار کوره بر مبنای تغییرات پارامترها و پیش بینی رفتار عملکردی کوره می تواند تاثیر بسیار زیادی بر راندمان تولید، افزایش بهره وری تولید، بهینه سازی فرآیند، کاهش مصرف انرژی، افزایش کیفیت محصول و بالا بردن رضایتمندی مجموعه و مشتری ها داشته باشد.

در این کار از روش دینامیک سیالات محاسباتی یا CFD به منظور مدل سازی و شبیه سازی فرآیندها و رفتارهای کوره در شرایط مختلف استفاده شده است. پس از انجام کار رفتار فاز گاز، توزیع گازهای مختلف، میزان پخت سنگ ورودی و سرعت گاز در مقاطع مختلف کوره مورد بررسی قرار گرفته شده است.

این روش مدل سازی و شبیه سازی کوره ها تاکنون فقط توسط دو شرکت صاحب تکنولوژی مطرح در دنیا انجام می شده است ولی در حال حاضر با تکیه بر این مدل بومی و نتایج حاصل شده از آن می توان رفتار و تغییرات فرآیندی کوره ها در شرایط مختلف و پارامترهای متفاوت مورد ارزیابی قرار داد تا بتوان در مورد تغییرات عملکردی کوره ها بهترین تصمیم را گرفت.

استفاده از این روش که در مورد کوره ها پیاده سازی شده است تاکنون منجر به کاهش حدود ۱۰ درصدی مصرف انرژی، توزیع سوت بهینه، کیفیت محصول بالاتر و کاهش اتلاف انرژی به میزان ۲۰ درصد شده است. همچنین از سوی دیگر با پیش بینی رفتار کوره از ریسک های فرآیندی ناشی از تغییرات پارامترهای مختلف به شدت کاسته شده است که تاثیر خود را در کاهش هزینه های تعمیرات و نگهداری کوره ها در آینده نشان خواهد داد.

در زمان راه اندازی کوره دوم که بدون حضور کارشناسان شرکت سیمپروختی انجام شد، از ابتدای آغاز فرآیند پیش گرمایش کوره به صورت موازی شبیه سازی کوره نیز انجام

داد که موفقیت بسیار ارزشمندی محسوب می گردد. کیفیت محصول تولیدی یکی از مهم ترین پارامترهایی بود که در شبیه سازی بسیار به آن توجه شد. در مدل سازی بسیار تلاش گردید تا ابتدا مهم ترین پارامترهای موثر بر کیفیت محصول شناسایی گردد و سپس با بهینه سازی آن سعی شود شرایطی بدست آید که منجر به بالاترین کیفیت ممکن گردد. نتایج مربوط به پایدار سازی و کیفیت محصول کوره دوم که با کنترل کردن پارامترهای فرآیندی متعددی بدست آمد نشان داد که کیفیت محصول بسیار بالاتر از کوره اول است و حتی در حال حاضر نیز کیفیت محصول این کوره از کوره اول که توسط سیم پروختی راه اندازی گردیده بود بالاتر است.

بهینه سازی تولید و افزایش بهره وری مهم ترین دستاوردهای این شبیه سازی می باشد. این مهم با کاهش انرژی مصرفی، توقف های تولید و کاهش محصول ضایعاتی بدست آمد. با بهره گیری مستمر از نتایج شبیه سازی

## ارائه گزارش پیشرفت برنامه های واحد توسعه مدیریت به مدیر عامل و مشاورین محترم هلدینگ میدکو

در تاریخ ۱۲ شهریور جلسه ای به منظور ارائه گزارش پیشرفت برنامه های واحد توسعه مدیریت به مدیر عامل این واحد در ستاد تهران و کرمان به صورت ویدئو کنفرانس برگزار گردید.

## برگزاری ممیزی خارجی سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) در ستاد هلدینگ میدکو



## بازدید انجمن خبرگی فراسازمانی سایش و خوردگی میدکو از ستاد ویژه توسعه فناوری نانو



در تاریخ ۱۶ شهریور بازدید انجمن خبرگی فراسازمانی سایش و خوردگی میدکو از ستاد ویژه توسعه فناوری نانو با همراهی جناب آقای مهندس اشرف سمنانی انجام شد.

در تاریخ های ۲ و ۳ شهریور ممیزی خارجی سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) در ستاد هلدینگ میدکو با موفقیت برگزار و گواهینامه سیستم مدیریت یکپارچه میدکو تمدید شد. در فرآیند ممیزی که توسط تیم ممیزی شرکت IMQ ایتالیا و با مشارکت همکاران ستاد تهران و کرمان صورت گرفت میزان انطباق عملکرد شرکت با الزامات استانداردهای بین المللی سیستم مدیریت ISO۹۰۰۱:۲۰۱۵، سیستم مدیریت زیست محیطی ISO۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای ISO۴۵۰۰۱:۲۰۱۸) مورد ارزیابی قرار گرفت که در نهایت اعتبار گواهینامه های سیستم مدیریت یکپارچه با موفقیت تمدید شدند.

## برگزاری ارزیابی جایزه بهره وری ایمیدرو در کارخانه کک سازی و پالایشگاه کو

## برگزاری ارزیابی جایزه بهره وری ایمیدرو در کارخانه کک سازی و پالایشگاه

در تاریخ ۱۶ و ۱۷ شهریور ارزیابی جایزه بهره وری ایمیدرو در کارخانه کک و پالایش قطران (شماره ۱) و شماره ۲ برگزار شد.



## برگزاری جلسه اخذ دانش خبرگان

در تاریخ ۲۵ شهریور جلسه اخذ دانش خبرگان با حضور جناب آقای مهندس یرویز شیبانی در کارخانه ککسازی و پالایشگاه قطران (شماره ۱) برگزار شد.

در تاریخ ۱۶ شهریور ارزیابی جایزه بهره وری ایمیدرو در کارخانه کک و پالایش قطران (شماره ۱) برگزار شد.

در تاریخ ۲۴ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت فولاد بوتیای ایرانیان برگزار شد.



در تاریخ ۲۶ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت گسترش و نوسازی صنایع ایرانیان (مانا) برگزار شد.



در تاریخ ۲۵ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت فراوان ذغالسنگ پابدانا برگزار شد.



در تاریخ ۲۶ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت مهندسی معیار صنعت خاورمیانه برگزار شد.



## برگزاری ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران

در تاریخ ۲۲ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت فولاد زرند ایرانیان برگزار شد.



در تاریخ ۲۴ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت گسترش و نوسازی صنایع خاورمیانه برگزار شد.



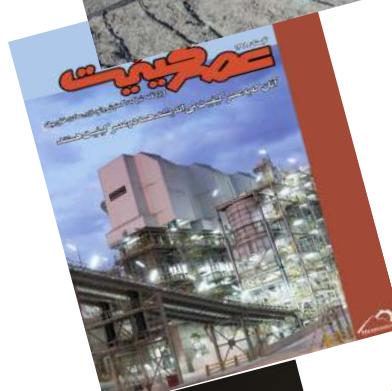
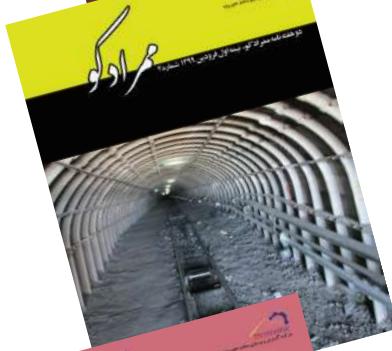
در تاریخ ۲۶ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت بایک مس ایرانیان برگزار شد.



در تاریخ ۲۶ شهریور ارزیابی جایزه مدیریت دانش KM4D با رویکرد رهبری دانشگران توسط ارزیابان انجمن مدیریت ایران، در شرکت فرسیلیس غرب همدان برگزار شد.



دو هفته نامه ممرادکو در دو نیمه اول و آخر هر ماه با هدف اعلام کلیه زحمات و خدماتی که مدیران در ستاد و مجتمع ها و کارخانه ها انجام می دهند و همچنین در باب مسئولیت های اجتماعی و شناخت هر چه بیشتر مناطقی که در آن ها پروژه ها اجرا می شود و اخبار و اتفاقات و بازدیدهای مریوط به کارخانه ها، معادن، مجتمع های ممرادکو انتشار می یابد.



خبر مجتماع  
مس چاه موسی



خبر کارخانه  
زغالسنگ طبس



خبر کارخانه آهک  
و دولومیت



**عملیات آتشباری**  
در مجتمع مس چاه موسی با توجه به نیاز استخراج ماده معدنی مس و جدا سازی باطله های معدنی از جمجمه معادن مجتمع و تامین خواراک سگ شکن و خط تولید عملیات آتشباری در دوره زمانی ۲ ماهه انجام می گیرد. در عملیات آتشباری در معادن مجتمع از سیستم های نوین آتشباری استفاده می شود.



برگزاری دوره آموزشی اینمنی و آتش نشانی (اصول اطفا حریق) در مجتمع مس چاه موسی. ۹۹/۰۶/۰۶



برگزاری جلسه پیشرفت پروژه طرح توسعه ۱۰۰۰ تی اتی مجتمع مس چاه موسی و بازدید از زمین محل اجرا طرح توسط تیم کارفرما، طراح و مشاورین در تاریخ ۱۸/۰۶/۹۹



معرفی دشت لاله زار بیوک طبس



حضور نمایندگان شرکت تعاونی

دهیاری های بخش دیهوک و شورای روستایی پیکوه در کارخانه فراوری زغالسنگ در خصوص جمع آوری پسماند زیاله های کارخانه.



برگزاری دوره آموزش اینمنی در برق توسط مهندس علی دوست سرپرست برق و ابزار دقیق برای تمامی پرسنل کارخانه زغالسنگ.



بازدید جناب آقای دکتر پورمند مدیر عامل محترم میدکو به همراه آقای دکتر جلوداری مدیرعامل (ممرادکو) از کارخانه آهک و دولومیت کرمان که هر دو هفته یک بار سه شنبه ها انجام می شود.



اهدا مدال به نفرات برتر در مسابقات ورزشی آمادگی جسمانی «ممرادکو» کارخانه آهک و دولومیت: این مسابقات در تاریخ ۵ شهریور ۱۳۹۹ برگزار شدند و در تاریخ ۱۸ شهریور ۱۳۹۹ از افرادی که حائز رتبه شدند قدردانی به عمل آمد.



## خبر کارخانه و معدن زغالسنگ



برگزاری مانور اطفاء حریق در معدن ۵ پروده شرقی به مناسبت روز ایمنی و آتش نشانی.



حضور جناب آقای مهندس نماینده کارشناس بازگانی کارخانه فولاد زند ایرانیان و بازدید از آزمایشگاه و خط تولید کارخانه فرآوری زغالسنگ در تاریخ ۱۳۹۹/۰۷/۰۶



اهداء لوح تقدير و تشکر به پاس خدمات و تلاش های جناب آقای دکتر جلوداری مدیریت محترم عامل از طرف روسای محترم شبکه بهداشت و درمان شهرستان طبس جناب آقای دکتر فروزانفر و جناب آقای دکتر رستمی با کسب اجازه از جناب آقای دکتر جلوداری و به نیابت از ایشان لوح مذکور به آقای مهندس بختیاری تحويل گردید.



حضور تیم سه نفره از شرکت مهر ماشین جهت بررسی مشکلات سرندهای کارخانه فرآوری زغالسنگ در مورخ ۱۳۹۹/۰۷/۰۱



## خبر کارخانه و آهک و دولومیت



حضور جناب آقای مهندس جلالی نماینده محترم شرکت Deda1 جهت انجام ممیزی و دریافت گواهینامه باهره ای مدیریت محترم مجتمع جناب آقای مهندس فراهانی و سرکار خانم جاوید سرپرست توسعه مدیریت شرکت و سرپرستان واحد های مختلف در کارخانه آهک و دولومیت تاریخ ۱۳۹۹/۰۷/۰۶



### تبریک برای اخذ گواهینامه

آقای مهندس فراهانی مدیر مجتمع آهک و دولومیت، موفقیت کارخانه آهک و دولومیت مرادکو در ممیزی خارجی گواهینامه CE و اخذ مجوز صادرات به اتحادیه اروپا را که نتیجه زحمت شما و همکارانتان و برای اولین بار در مجموعه میدکو اتفاق افتاد را به شما و همه همکاران تبریک و خسته نباشد می گوییم ، امید است شاهد رشد قدم های آتی برای مجموعه باشیم . دکتر بهرام جلوداری



برگزاری مانور مشترک تیم مدیریت مخاطرات مجتمع مس چاه موسی و آتش نشانی روستای طرود در محل مجتمع مس چاه موسی در تاریخ هفتم مهر ماه ۹۹ به مناسبت روز ایمنی و آتش نشانی.



بازدید آقای دکتر پورمند مدیر عامل محترم میدکو به همراه آقای دکتر جلوداری مدیرعامل (مرادکو) از کارخانه آهک و دولومیت کرمان در تاریخ ۱ مهر ۹۹ و جلسه مدیر عامل محترم مرادکو با مدیر مجتمع و سرپرستان واحد های کارخانه پخت آهک و دولومیت در کرمان.



بازدید آقای دکتر جلوداری از معدن سرآسیاب در تاریخ ۱۳۹۹/۰۷/۰۱

حضور تیم آتش نشانی مجتمع مس چاه موسی در مدارس روستای طرود و برگزاری دوره آموزش تئوری و عملی اطفاء حریق برای کلیه دانش اموزان در تاریخ هفتم مهر ماه ۹۹، به مناسبت روز آتش نشانی و ایمنی.

# Steel: From Mining to Manufacturing

By Amirhossein Nourizadeh  
Deputy Technical Manager



This summer, the Minnesota Museum of Mining plans to begin work on a new exhibit, "From Ore to Steel: The Mining Process," which tells the story of steel making.

Carol Borich, treasurer for the Minnesota Museum of Mining Board of Directors, shared details of the project in a recent interview appearing on the Mesabi Daily News website.

"So, it's really the story of how mining happens, and how ore is explored for and discovered," explained Borich. She also provided a basic rundown of some of the steps that the exhibit will depict, including geology and ore exploration, test drilling, and sampling and evaluation. If mining is feasible, it proceeds with drilling, blasting, hauling, crushing, separating, pelletizing and steel making.

Each stage of the steel manufacturing production process is designed to produce quality strip in a manner that maximizes mill yield and minimizes scrap while meeting stringent customer specifications for thickness, width, hardness, and strength. The mining raw materials needed for the steel manufacturing process must be carefully processed to ensure quality finished products that meet specifications. There are more than 3,000 different grades of steel with many different physical, chemical, and environmental properties. Adding metals such as nickel, chromium, and tungsten produce a wide range of alloy steels such as stainless steel.

Sinter is the primary feed material for making iron in a blast furnace. The production of high-quality sinter is crucial for assuring consistent, stable furnace productivity with a low consumption of reductants.

Sinter quality begins with the proper selection and mixing of the raw materials. Inhomogeneous raw mix can affect permeability and cause an increase in fuel consumption.

Precise feeding of process materials is critical to maintaining product quality, but measuring and ensuring steel raw material quality control can be challenging. Equipment used to ensure raw material quality control includes:

- Online elemental analyzers configured for the sinter feed application measure sinter feed chemistry on-line and provides minute by minute, reliable chemical analysis data to enable control of basicity in real time. Cross-Belt systems based on Prompt Gamma Neutron Activation Analysis (PGNAA) are well suited for raw material analysis both by themselves

and in combination with X-ray fluorescence (XRF) analysis. PGNAA data can be combined with XRF lab results for improved process optimization.

- Conveyor belt scale systems monitor steel raw material feed to crushers, mills, screens, preparation plants, and coal-fired power plants to help ensure precise feeding of process materials and maintain product quality.

- Weighbelt feeders accurately control process material feed rates. Visit the Steel Manufacturing web site, including an overview of Raw Materials Quality Control for Steel Manufacturing.

**V**isit the Steel Manufacturing web site, including an overview of Raw Materials Quality Control for Steel Manufacturing.

# برگزاری

## مسابقات آماگی جسمانی

شرکت گسترش و نوسازی معادن خاورمیانه

